

**SUMITOMO**

# SUMITOMO

## SH130-6

■發動機額定功率(淨值): 70.9 kW · 96.4 PS  
■整機工作重量:  
SH130(LC)-6 ..... 12,400~13,600 kg  
■鏟斗: ISO/SAE/PCSA 鏟斗滿載容量: 0.45~0.55 m<sup>3</sup>

**LEGEST**  
性能卓越的液壓挖掘機



**SUMITOMO CONSTRUCTION  
MACHINERY CO., LTD.**

日本千葉縣千葉市稻毛區長沼原町731-1, 郵編: 263-0001  
如需瞭解更多資訊, 歡迎來電諮詢。電話: +81-43-420-1829 傳真: +81-43-420-1907  
鑑於我們始終在不斷努力提升產品品質, 可能對產品的設計和規格參數進行調整, 恕不再另行通知。  
圖片中可能包含選配設備和附件, 標準配置的設備中可能不包含此類配件。

# 卓越性能 創新技術

## 發動機和液壓系統 04-07

- 新一代發動機系統"SPACE 5+"
- 全新液壓系統"SH:S+"
- 住友燃料效率提升技術
- 大幅提高生產效率

## 耐用性和維護 08-11

- 高強度配件
- EMS
- 地面維護

## 安全性和操作人員的舒適性 12-17

- 設計時尚，空間寬敞的駕駛艙
- 高清全屏彩色LCD顯示器
- FVM (現場助視系統) (選配配件)

## 規格尺寸 18-22



### 採用日本技術製造

眾所皆知，日本設計和製造的產品通常具備全球最高品質，尤其是工業設備。這款液壓挖掘機也不例外。

無論是主要零件的設計、製造工藝，還是產品品質，工廠都採用了一體化的技術和高標準。

住友建機設計製造的液壓挖掘機可充分滿足全球客戶的各種需求，

在產品性能、穩定性和燃料效率方面實現最佳效果。

這項經過實踐驗證的日本技術和品質保證足以讓住友挖掘機的客戶放心無憂，滿足施工行業的作業需求，提供完整的一體化解決方案。



全新發動機系統



全新液壓系統



燃料消耗降低 **6%**  
(與SH130-5[H模式]相比)

新一代發動機系統"SPACE 5+"

全新的發動機系統透過先進的共軌式燃料噴射系統、冷卻式廢氣在循環(EGR)系統和渦輪增壓機實現了燃料效率最優化和優越環境性能。與此同時，還能達到極佳的回應時間。

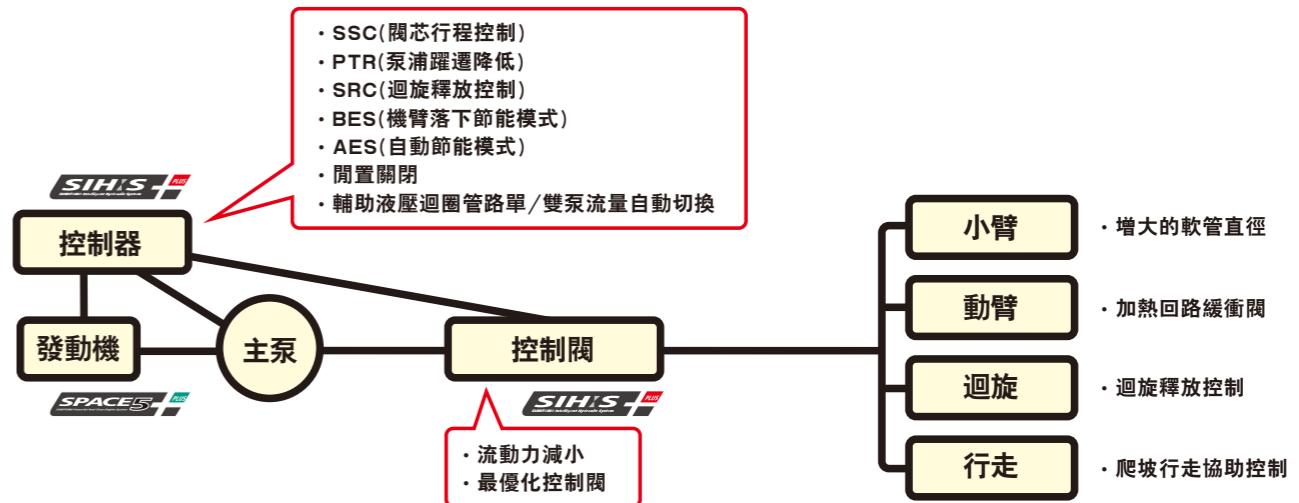
## 發動機和液壓系統

通過採用新一代發動機系統 "SPACE 5+"

與新型液壓系統 "SIHS: S+"

SH130-6與DASH 5系列相比，耗油量減少6%，進一步提升了燃料效率。

與此同時，新開發的ISUZU發動機也大大改善了對環境的影響。



### 透過旋鈕進行模式選擇 住友獨特設計

共有三種運行模式可供選擇：  
SP(Super Power)適合超高速及重負荷作業；

H (Heavy)適合高速作業；  
A(Auto)適用廣泛性作業，適合各類運行條件。



### 住友建機的低耗油技術

#### • SSC(閥芯行程控制) 住友獨特設計

在重負荷運行時減少發動機負荷。

#### • BES(機臂放下節能模式) 住友獨特設計

在機臂放下和迴旋模式下，不需要大量油流動的前提下，降低發動機轉速。

#### • AES(自動節能模式) 住友獨特設計

當感應到發動機負荷較小時，相應地降低發動機轉速。

#### • PTR(泵浦躍遷降低)

在突然施加泵負荷，降低泵流量要求時，減少發動機負荷。

#### • 關閉怠速&自動怠速

啟用該功能後，如果機器處於非運行狀態且達到設定的時間後，可自動關閉發動機。自動怠速功能則是運行操作桿位於空檔位置5秒後，發動機會自動轉換為怠速狀態。



### 進一步改善燃料消耗

新技術改善了運行性能，實現各模式下的耗油量減少。

- SP模式 耗油量減少 **2%**
- H模式 耗油量減少 **6%**
- A模式 耗油量減少 **3%**

(與SH130-5相比)

根據施工現場條件、作業條件、操作人員的技能和其他外在條件，實際燃料消耗可能有所不同。

### 可顯示省油狀態的ECO計量表

顯示幕上可清楚顯示省油狀態及燃料消耗指示。



ECO計量表



油耗顯示器



## 發動機和液壓系統



住友的獨創SSC技術(閥芯行程控制)與發動機和液壓功率完美融合，進一步改善運行速度，同時提高機器的穩定性。

### 工作效率大幅提升 住友獨特設計

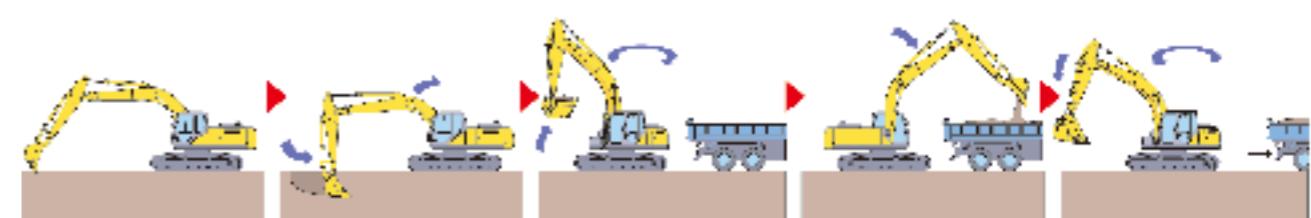
SSC(閥芯行程控制)可根據運行條件，在不同程度上控制閥芯流速。改進的功率和速度以及平穩控制確保了工作效率的大幅提升。

### 實際挖掘功率

實際挖掘功率不等於規格表中的最大挖掘功率。透過改良的液壓系統和大型機臂氣缸，機臂運動速度的減緩實現最小化。結合移動附屬部件的速度後，挖掘功率被轉化為操作人員的“實際挖掘功率”。

速度和功率，大幅提高生產力。

• SP模式  
在作業時間加快 **2%**



• A模式  
在作業時間加快 **2%**  
(與SH130-5相比)

### 易讀的作業條件

包括作業模式和附屬液壓設置等各個操作模式可透過通用的開關控制台進行選擇，7寸螢幕上也能清楚顯示各個選取的專案。





## 耐久性和維護

### 標準EMS(簡易維護系統)

住友的EMS可確保所有的插銷和套管始終處於充分潤滑狀態，防止發出聲響。這個系統可大大延長插銷和鋼套的使用壽命。

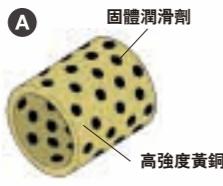
鏟斗周圍的潤滑間隔時間為250個小時，其他部件的潤滑間隔時間則為1000個小時，使連接部件長時間保持潤滑狀態，通過減少摩擦和震顫，延長部件的使用壽命。

· 鏟斗潤滑間隔時間：**250個小時**

· 其他部件的潤滑間隔時間：  
**1,000個小時**  
潤滑加油間隔時間取決於作業條件。



#### ■ EMS鋼套



① 嵌入高強度黃銅的固態潤滑劑在套管表面形成B層，防止與金屬直接接觸，保持良好的潤滑狀態，減少連接件的磨損。

② 如遇水中挖掘作業，部件長時間浸沒水後，有必要進行加油潤滑。

③ 建議在配合使用液壓破碎機、碾碎機或切石鋸等其他高衝擊強度配件後進行加油潤滑。

④ 在卸下、安裝鏟斗時，請徹底清潔鏟斗的連接栓。

#### ■ 鋼制EMS鋼套



在鏟斗周圍安裝鋼制EMS鋼套

① 嵌管已裝入潤滑油，但仍需根據灰塵情況，每隔1000個小時或6個月進行潤滑加油。

② 如遇水中挖掘作業，部件長時間浸沒水後，有必要進行加油潤滑。

③ 建議在配合使用液壓破碎機、碾碎機或切石鋸等其他高衝擊強度配件後進行加油潤滑。

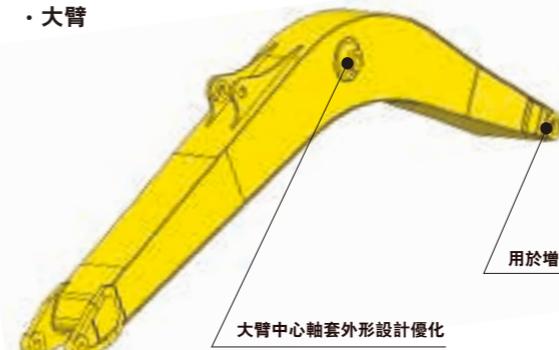
④ 在卸下、安裝鏟斗時，請徹底清潔鏟斗的連接栓。

### 高強度配件

對大臂和小臂的構造進行改良，確保其強度和耐久性。

此外，大臂的底部和小臂的末端都採用了高強度鑄件，以提高機器的穩定性能。

#### · 大臂

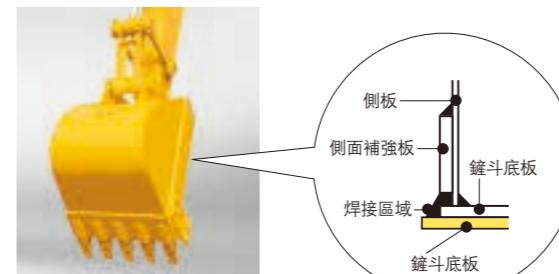


#### · 小臂



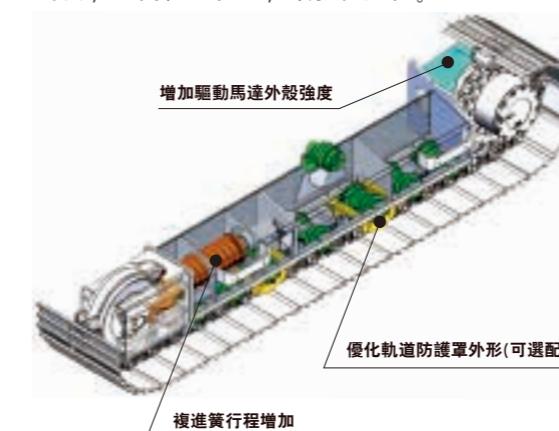
### 鏟斗

一片式磨耗增強板覆蓋焊接區域，延長鏟斗使用壽命。



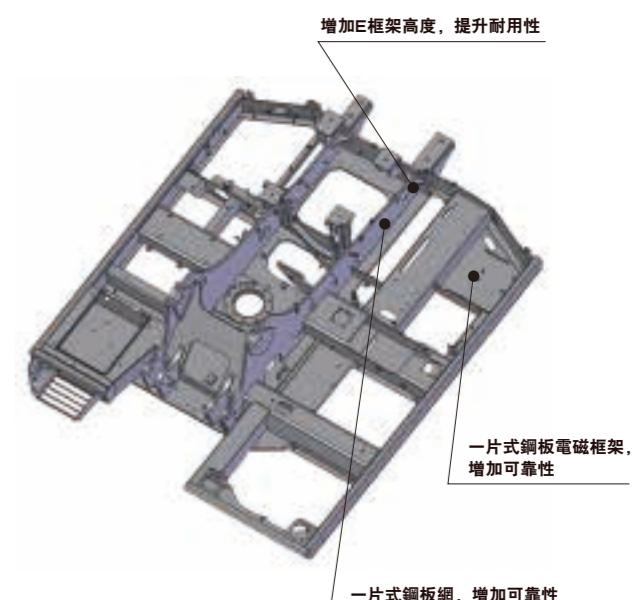
### 高強度底盤

為便於車輛移動，對軌道系統進行加固，確保更長的磨損時間，提高機器性能，增強穩定性。



### 高強度旋架

加固旋架以支撐新的ROPS駕駛艙，同時增加機器耐久性。





## 耐久性和維護

維護保養的方便性和耐久性都是衡量機器性能的重要指標。

通過在地面上即可觸及的位置便可進入發動機區域，這使得日常維護變得非常便捷。冷卻性能和耐久性的增強進一步提升了機器的穩定性。

### 進入發動機在地面上即可觸及的位置便於進行預防性保養

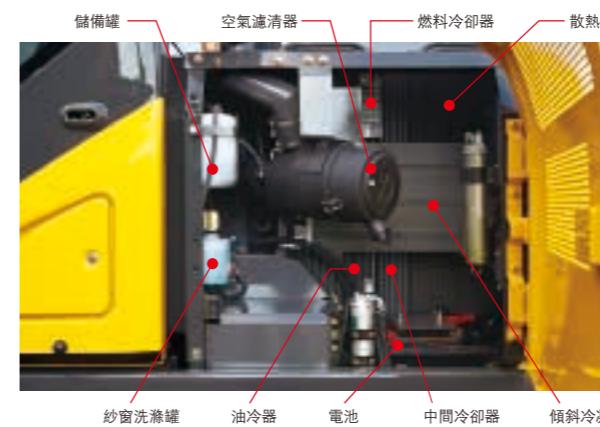
從地面位置即可對各個部件進行清潔和維護，無需攀爬至挖掘機的上部。

#### · 提高冷卻性能

透過大型散熱器和油冷卻器，改善冷卻性能，提高穩定性。此外，防塵網的清潔也更趨簡便化。

#### · 簡便過濾器更換

標準配置的設備中，為主要的燃料過濾器提供了燃料粗濾器和堵塞感應器，減少因燃料堵塞而造成的不便。此外，燃料和機油濾清器被安裝在地面上即可觸及的位置，以便於更換部件。



### 高性能回油過濾器

液壓油的更換間隔時間為5000個小時，回油過濾器的更換間隔時間為2000個小時。一個高性能回油過濾器可像腎一樣發揮過濾作用。



· 液壓油的更換間隔時間為: **5,000個小時**

· 過濾器的使用壽命: **2,000個小時**

· 作業條件的不同，機油和篩檢程式的更換間隔時間也有所不同。

### 駕駛艙地墊 住友獨特設計

可清洗的地墊經過重新設計，更加便於取出和清潔。



### 新型側架形狀

經過重新設計的側架剖面形狀，使清潔變得更加便捷。

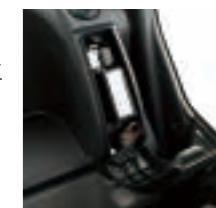
### 便於接觸空調過濾器

進氣孔過濾器位於可鎖式分隔間內，便於進行替換，同時使對內部駕駛艙過濾器的檢查也變得更為簡便。



### 保險絲箱位置

保險絲箱位於作為後側的一個獨立分隔間內，便於進行更換作業。





## 安全性和操作人員的舒適性

採用全新強化型安全駕駛艙。  
高強度駕駛艙大幅提高了操作人員的安全性。



### 全新開發的強化型安全駕駛艙

優化設計和強化部件大幅提升了駕駛艙的整體強度。

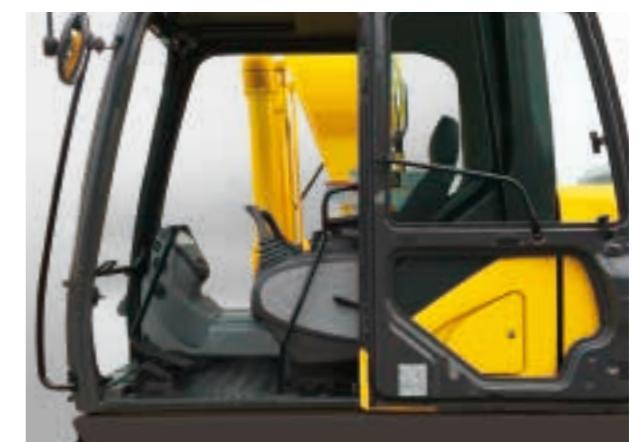
### 提高作業安全性的廣闊視野

除了廣闊的前方視野，拓寬的上方視野更能提升作業安全性。



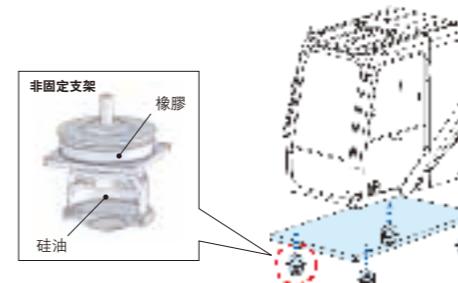
### 安全、方便地進入和離開駕駛艙

大型扶手便於打開/關閉駕駛室艙門，增加室內空間便於操作人員進入和離開駕駛艙。



### 超舒適的駕駛艙安裝支架和壓力艙

非固定支架可支撐駕駛艙，並具有良好的減震功能，提高操作人員的舒適度。駕駛艙採用加壓設計，防止灰塵進入駕駛艙內部，為操作人員提供最大舒適度。



### 駕駛室乘降便利



### 新型FOPS二級頭部護板(選配配件)

FOPS二級頭部護板為可選部件。透明隔柵經過重新設計後，可提供更好的保護和視野。



### 駕駛艙前側防護裝置(選配配件)

可選駕駛艙前側防護裝置可增加安全性，防止在拆毀作業過程中有殘骸飛入艙內。

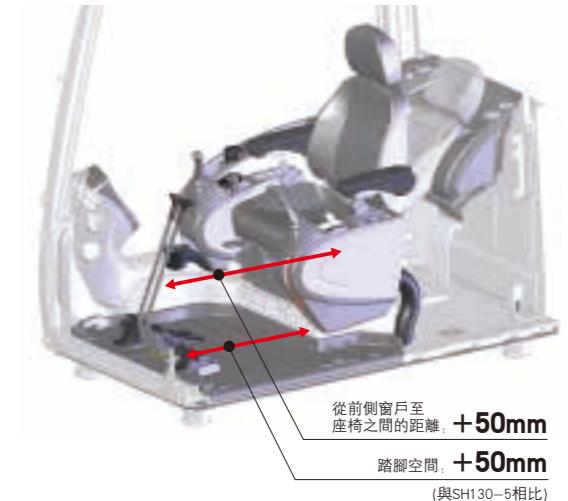


## 安全性和操作人員的舒適性

懸掛支架上的寬敞駕駛艙和傾斜的懸掛式  
座椅可幫助緩解操作人員的疲勞，  
提供舒適的工作環境。

### 設計優美的寬敞駕駛艙

寬敞的駕駛艙空間和室內空間確保操作時的舒適感。  
椅背傾斜程度有四段可進行垂直調整，  
增加的前後距離可提供最佳作業條件。



### 高機能傾斜式座椅

座椅的傾斜系統可使操作人員將座椅放平後就地休息，  
而無需移除頭枕。懸掛式座椅可消除震動，減輕疲勞。  
另外還可選配懸浮氣墊坐席。



### 輔助操作踏板

輔助操作踏板可減緩踏力，  
踏板角度亦可進行調整。



### 提高舒適性的裝備



### 自動空調

通過八個通風口達到恆溫，比空調更加強勁，溫控效能提升8%，氣流改善達24% (與SH130-5相比)。



### 配有MP3插口和USB端口的收音機和揚聲器

除AM/FM無線電臺和改善音質的雙重揚聲器系統之外，還增加了MP3播放機的附屬音源孔。



### 操作桿內建開關

操作手柄上設有單觸式怠速模式、喇叭、收音機靜音、  
單觸式雨刷按鈕，以便於在作業過程中進行操作。





## 安全性和操作人員的舒適性

為了給操作人員在作業過程中更加方便，DASH6裝有一個7寸寬屏彩色LCD顯示器，具有各項功能和統一設計的操作面板。駕駛艙為操作人員提供的舒適且安全的作業環境。

### 大型高清LCD顯示器

新型的大型高清全屏彩色LCD顯示器提升易讀性，操作面板則易於操作。新增的功能包括能顯示節油參數的ECO計量表，顯示操作狀態和警報資訊，從而提供精確的資訊，改善工作效率和安全性。



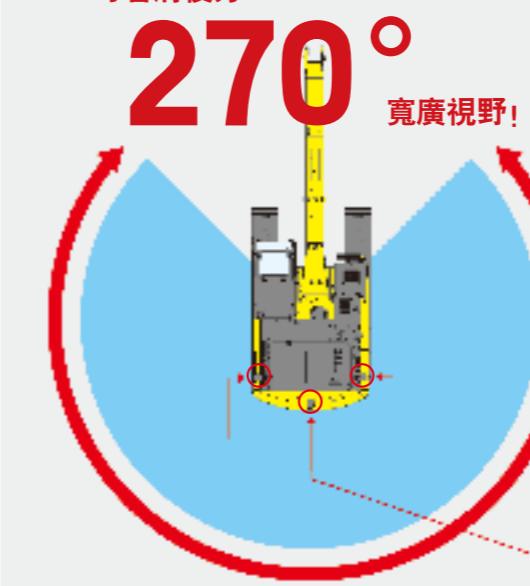
### FVM提供更可靠的施工現場安全性(選配配件) 住友獨特設計

顯示器可升級成為住友獨有的FVM (現場助視系統)，提供挖掘機白天和夜晚周圍270° 清晰的自頂向下視野。這使得操作人員更加容易看清周圍區域。不同的攝影鏡頭也可匯聚在一個顯示器上。



\* FVM是監視周圍安全性的支持系統，並不防止障礙物的碰撞。操作過程中必須避免過分依賴FVM。切記安全作業。  
\*FVM是住友重機械工業的註冊商標

### 可看清後方



### 切換方便

使用一個按鈕就可以切換自頂向下視野或其他攝影鏡頭(右側、後方)的圖像。可以隨心所欲地進行安全檢查。



# 規格尺寸

## SH130 (LC)-6規格表

配置全新液壓系統的SPACE5+電子控制發動機和SIH\_S+包括三個作業模式(SP, H和A),單觸式/自動怠速系統、自動增強功率、速度輔助系統和功率擺動系統。

### 發動機

SH130 (LC) -6	
型號	五十鈴 GJ-4JJ1X
類型	四缸水冷四行程柴油高壓共軌柴油機(電氣控制),配備空冷中間冷卻器的渦輪增壓器。
額定輸出	70.9 kW (96.4 PS)/2,000 min <sup>-1</sup>
最大扭矩	349 N·m/1,600 min <sup>-1</sup>
活塞排量	2.99 ltr
口徑和衝程	95.4 mm x 104.9 mm
啟動系統	24V發動機啟動
交流發電機	24 V, 50 A
燃料箱	260升
空氣過濾器	雙層濾心

### 液壓泵

兩個可變排量的軸向活塞泵為大臂/小臂/鏟斗,回轉和行走提供動力。一個齒輪泵用於先導控制。

SH130-6	
最大油流	2 x 129 升/分鐘
先導泵最大油流	20 升/分鐘

### 液壓馬達

行走: 兩個可變排量軸向柱塞馬達  
回轉: 一個固定排量軸向柱塞馬達

### 溢流閥設置

大臂/小臂/鏟斗.....38.2 MPa (390 kgf/cm<sup>2</sup>) <保持壓力>  
大臂/小臂/鏟斗.....34.3 MPa (350 kgf/cm<sup>2</sup>) <運行壓力>  
大臂/小臂/鏟斗.....36.3 MPa (370 kgf/cm<sup>2</sup>) 帶自動功率增強  
功能, <運行壓力>  
回轉回路.....27.9 MPa (285 kgf/cm<sup>2</sup>)  
行走回路.....34.3 MPa (350 kgf/cm<sup>2</sup>)

### 控制閥

設有大臂/小臂閉鎖閥  
一個四邊滑閥用於右側軌道行走, 鏟斗, 大臂和小臂提速  
一個五邊滑閥用於左側軌道行走, 附屬, 回轉, 大臂提速和小臂

### 液壓油芯

回油過濾器.....6微米  
導頻濾波器.....8微米  
吸濾器.....105微米

### 液壓缸

SH130-6	
缸體	數量
大臂	2
小臂	1
鏟斗	1

內徑 x 杆直徑 x 行程  
105 mm x 70 mm x 961 mm  
115 mm x 80 mm x 1,108 mm  
95 mm x 65 mm x 881 mm

雙動螺栓緊固型氣缸筒端, 熱處理的鋼制套管安裝在氣缸筒和杆端。

### 駕駛艙和控制

駕駛艙安裝在四個非固定支架上。其主要特點包括安裝安全玻璃於前側、後側和側面窗戶, 設有頭枕和扶手的可調節精緻懸掛座椅, 點菸器, 彈出式天窗和可使用清潔劑的雨刷。  
前方窗戶可向上滑動收起, 下側的前方窗戶則可移除。控制操作杆位於傾斜控制台的四個不同位置。採用內置式彩色顯示器。搭配薄膜式按鈕開關。

### 迴旋

行星減速裝置通過軸向柱塞馬達提供動力。內部的齒環與潤滑孔結合, 為活塞提供潤滑作用。擺動支座採用單排剪式滾珠軸承。雙級安全閥可確保回轉速度平穩下降並停止。機械閥盤回轉制動。

SH130 (LC) -6	
迴旋速度	0 ~ 14.1 min <sup>-1</sup>
尾部迴旋半徑	2,130 mm
迴旋扭矩	33.0 kN · m (3,365 kgf · m)

### 底盤

X型的車身設計採用一體化的焊接固定, 以確保強度和耐久性。採用防震彈簧對氣缸軌道調節器進行潤滑。底盤採用潤滑過的滾輪和惰輪。

### 履帶類型: 密封連接履帶

#### 上方滾筒

經過熱處理, 安裝在鋼制套管並澆鑄低鉛錫青銅, 密封後可長期進行潤滑。

#### 下方滾筒

經過熱處理, 安裝在鋼制套管並澆鑄低鉛錫青銅, 密封後可長期進行潤滑。

軌道調整  
惰輪輪軸與潤滑油缸進行調整, 並與每一側框架合併, 調整支架的機械裝置與重型複進簧匹配。

### 每一側滾筒和履帶板的數量

	SH130-6	SH130LC-6
上方滾筒	1	2
下方滾筒	7	7
履帶板	43	46

### 行走系統

採用簡約軸向馬達的雙速獨立靜液壓系統可提升性能。液壓馬達輸出軸與行星減速裝置和軌道鏈輪齒結合。所有液壓部件都安裝在側架內側。行走速度可透過顯示器的操作面板進行選擇。液壓釋放閥盤駐車制動內建每個發動機。

SH130-6		SH130LC-6
行走速度	高	5.6 km/h
	低	3.4 km/h
拉杆牽引力	117 kN* (11,931 kgf)	117 kN (11,931 kgf)

\* 裝有刀片: 116 kN

### 潤滑劑和冷卻劑容量

SH130-6	
液壓系統	157 升
液壓油箱	82 升
燃料箱	260 升
冷卻系統	16.2 升
終傳動箱(每側)	2.1 升
回轉傳動箱	2.2 升
發動機曲軸箱	17.0 升

### 附屬液壓系統

SH130-6			
附屬管道類型 (選配配件)	適用於破碎機	適用於雙動式 (破碎機&碎石機)	適用於D/A+ 第二可選線路
小臂類型	標準型	強力型	強力型
鏟斗聯動類型	強力型	強力型	強力型
附屬液壓泵流	129 升/分鐘	258 升/分鐘	258+54 升/分鐘

### 鏟斗

型號		SH130 (LC) -6	
鏟斗容量 (ISO/SAE/PCSA堆積容量)	0.45 m <sup>3</sup>	0.50 m <sup>3</sup>	0.55 m <sup>3</sup>
鏟斗類型	標準	標準	標準
齒數	4	4	5
寬度 單位: 毫米 含側面切刀	907	972	1,057
不含側面切刀	833	898	983
重量 單位: 千克	370	386	416
組合 2.50 m小臂	●(●)	●(●)	○(●)
3.01 m小臂	●(●)	○(●)	×(○)

● 適合最大密度達1,800千克/立方米或更少的材料類型 ○ 適合最大密度達1,600千克/立方米或更少的材料類型 × 不可用

根據不同國家和地區的需要, 配件和規格尺寸有所不同。

### 重量&地面壓力

型號		SH130-6 (裝有刀片)		
履帶板類型	履帶板寬度	整體寬度	車身重量	接地比壓
三道履齒履帶板	500 mm	2,490 mm	12,400 kg (13,300 kg)	40 kPa (43 kPa)
	600 mm	2,590 mm	12,600 kg (13,500 kg)	34 kPa (36 kPa)
	700 mm	2,690 mm	12,900 kg	30 kPa

型號		SH130LC-6		
履帶板類型	履帶板寬度	整體寬度	車身重量	接地比壓
三道履齒履帶板	500 mm	2,490 mm	12,700 kg	38 kPa
	600 mm	2,590 mm	12,900 kg	32 kPa

### 挖掘力

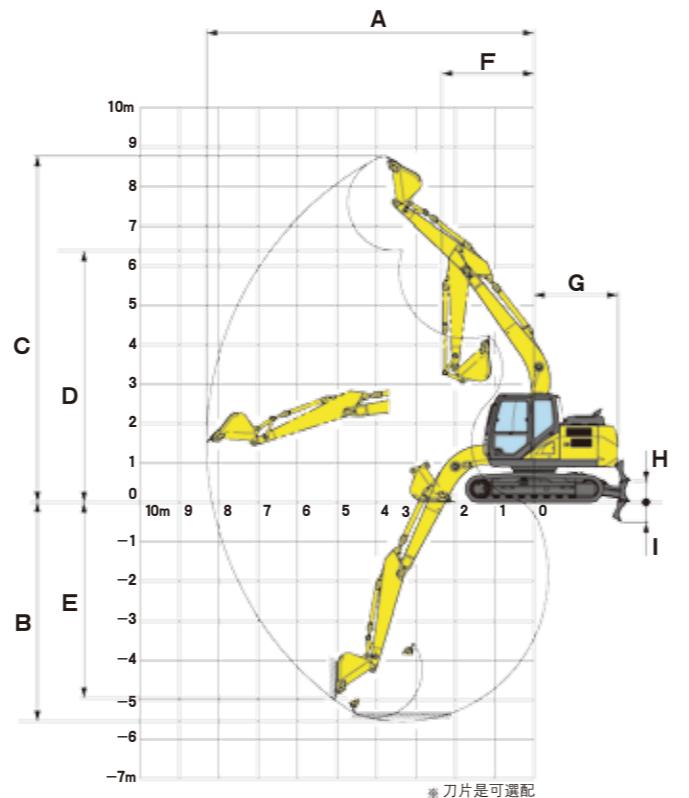
型號		SH130-6	
小臂長度		2.50 m	3.01 m
鏟斗挖掘力 (配有自動功率增強功能)	ISO 601		

## 主要規格尺寸

SH130-6 標準規格尺寸		
底座	大臂長度 小臂長度 鏟斗容量(ISO堆積容量) 車身重量 品牌和型號 額定輸出 排量	4.63 m 2.50 m 0.50 m <sup>3</sup> 12,400 kg 五十鈴 GJ-4JJ1X 70.9 kW (96.4 PS)/2,000 min <sup>-1</sup> 2.99 ltr
發動機	主泵 最大壓力 (配有自動功率增強功能)	設有調節系統的兩個可變排量軸向活塞泵 34.3 MPa 36.3 MPa
液壓系統	行走馬達 制動器類型 回轉馬達	可變排量軸向活塞馬達 機械閥盤制動 固定排量的軸向活塞馬達
性能	行走速度 拉杆牽引力 爬坡能力 地面壓力 迴旋速度 鏟斗挖掘力 帶有功率增強功能 小臂挖掘力 配備功率增強功能	5.6/3.4 km/h 117.0 kN 70% <35°> 40 kPa 14.1 min <sup>-1</sup> 90.0 kN 95.0 kN 62.0 kN 66.0 kN
其他	燃料箱 液壓油箱	260 升 82 升

## 工作範圍

SH130(LC)-6		
小臂長度	2.50 m	3.01 m
大臂長度	4.63 m	
A 最大挖掘半徑	8,310 mm	8,770 mm
B 最大挖掘深度	5,540 mm	6,050 mm
C 最大挖掘高度	8,770 mm	9,050 mm
D 最大卸料高度	6,390 mm	6,680 mm
E 最大垂直挖掘深度	4,950 mm	5,350 mm
F 最小前方迴旋半徑	2,340 mm	2,660 mm
G 後端迴旋半徑	2,130 mm	
H 最大提升高度	515 mm	
I 最小低于地面值	520 mm	



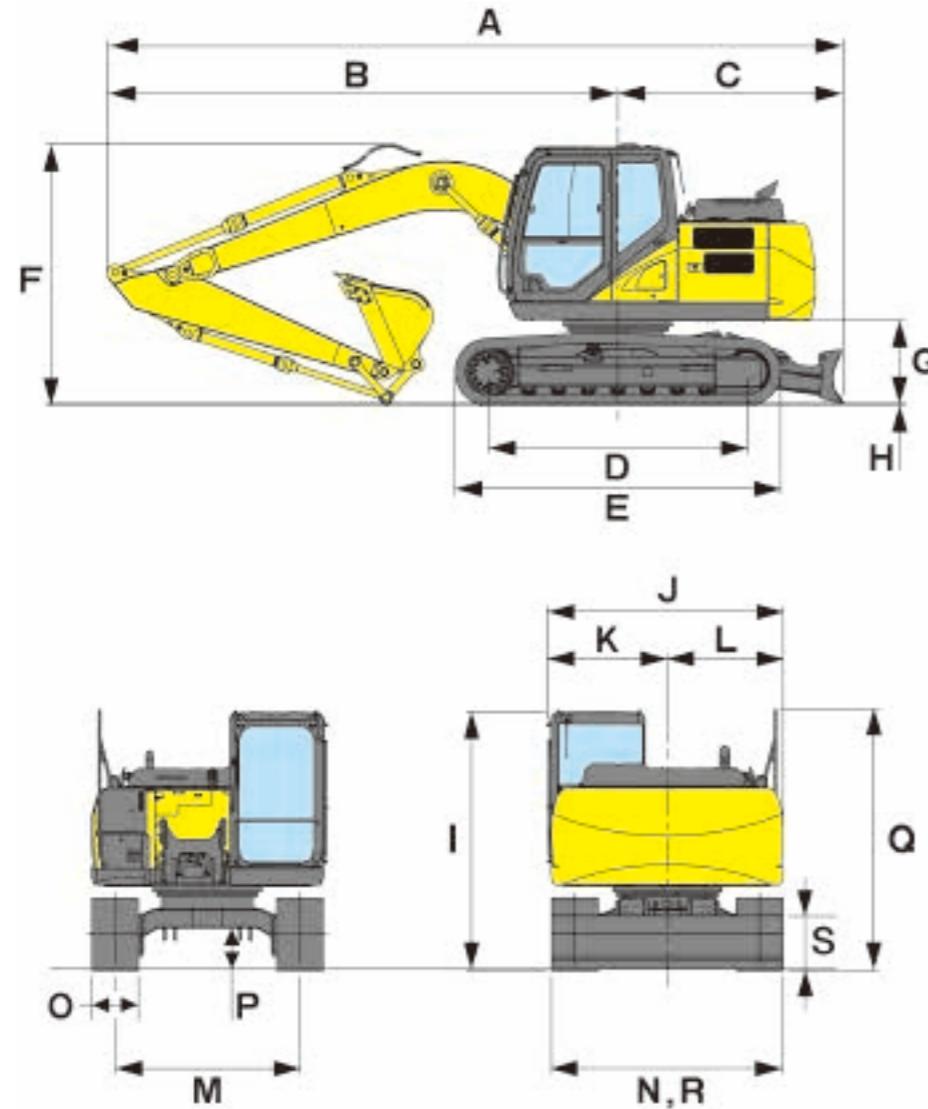
## 標準設備

- [液壓系統]
  - SIH; S+液壓系統
  - 運行模式(SP, H, A模式)
  - 自動雙速行走
  - 自動功率增強
  - 小臂/大臂/鏟斗恢復回路
  - 旋轉操縱桿聯動煞車系統
  - 高性能回油過濾器
- [駕駛艙/內部設備]
  - 強化駕駛艙
  - 頂部防護蓋OPG1級(駕駛艙內結構)
  - 四點式非固定安裝支架
  - 內置式全屏彩色顯示幕
  - 傾斜控制台
  - 開放式加壓全自動空調
  - 除霜裝置
  - 加熱&冷卻箱
  - 懸浮座椅
  - 檔風玻璃雨刷(間歇操作功能)
  - 水杯支架
  - AM/FM收音機  
(帶靜音功能和AUX端和USB端)
  - 操縱杆上的收音機靜音/  
擋風玻璃雨刷單觸控制
  - 時鐘
  - 雜誌架
  - 配件箱
  - 地墊
  - 臂枕靠枕&頭部靠枕
  - 菸灰缸&點菸器
  - 駕駛艙照明燈(開關功能)
  - 掛勾
- [其他]
  - 自動/單觸怠速
  - 自動怠速關閉系統
  - EMS
  - 長效型液壓油
  - 兩個照明燈(主要裝置和大臂左側)
  - 燃料過濾器
  - 燃料粗濾器(採用水分分離器)
  - 雙層空氣濾清器
  - 配有潤滑油的履帶板
  - 大型工具箱
  - 一組工具

## 附件(選配配件)

- 駕駛艙頂部照明燈
- 遮雨板
- 12V電源(DC-DC變壓器)
- 頭部護板(FOPS 二級)
- 前側保護裝置(OPG 一級或二級)
- 前側網眼護板(全覆蓋/下方)
- 粗濾器
- 空氣懸浮裝置(KAB座椅)
- 刀片
- 補充燃料泵
- 側面攝影鏡頭
- 符合ISO的鏡面
- 雙重履帶鏈板
- 信號燈
- FVM (現場助視系統)

根據不同國家和地區的需要，配件和規格尺寸可能有所不同。



型號	SH130(LC)-6	
小臂長度	2.50 m	3.01 m
A 整體長度 (裝有刀片)	7,620 mm	7,640 mm
B 從機芯(至小臂頂部)的長度	7,920 mm	7,940 mm
C 從機芯(至後端)的長度(裝有刀片)	5,490 mm	5,510 mm
D 機芯至輪芯	2,430 mm	
E 爬坡總長度	2,790 (3,040) mm	
F 總高度(至大臂頂部)	3,500 (3,760) mm	
G 上方結構下面的淨空高度	2,810 mm	2,820 mm
H 底座高度	890 mm	
I 駕駛室高度	20 mm	
J 上方結構整體寬度	2,800 mm	
K 從機芯的寬度(左側)	2,540 mm	
L 從機芯的寬度(右側)	1,290 mm	
M 軌距	1,250 mm	
N 車盤總寬度	1,990 mm	
O 機座寬度	2,490 mm	
P 最小離地距離	500 mm	
Q 扶手高度	425 mm	
R 刀片寬度	2,820 mm	
S 刀片高度	2,590 mm	
	570 mm	

數字 ( ) : LC類型 針對3.01m的小臂-小臂圓柱銷位於運輸點位置。